



Schneider Electric

Reduserte energiforbruk med 8 %

De første resultatene av tiltakene for energieffektivisering (Energy Action Program) i fabrikkene til Schneider Electric begynner å synes. Fabrikken til Lauritz Knudsen i Danmark er første eksempel: Her ble energiforbruket redusert med åtte prosent.

Energi er en kostbar ressurs og det er i alle husholdningers og bedrifters interesse å unngå å "fyre for kråkene". Industrien er som kjent storforbruker av energi. Her er det mye å hente hvis man anvender moderne teknologi til energieffektivisering.

Det har Schneider Electric gjort ved hjelp av egne energieffektiviseringsprodukter som nå er installert på den tidligere Lauritz Knudsen-fabrikken på Ringsted i Danmark, som er en del av Schneider Electric. Fabrikken produserer brytere, stikkontakter og annet el-materiell som blir solgt under Lauritz Knudsen-navnet.

Den midtsjællandske produsenten av elektromateriell ble valgt i fjor som deltaker i et verdensomspennende pilotprosjekt startet av Schneider Electric-konsernet (Energy Action Program). Prosjektet sikter på å få effektivisert energiforbruket med hjelp fra det franske moderkonsernet. Selv om det fortsatt er tidlig i prosessen, har arbeidet

allerede båret frukter og gitt en reduksjon av energiforbruket på cirka åtte prosent.

Komponenter og software

- Vi ble valgt sammen med fem andre Schneider Electric-fabrikker på verdensplan til å delta i pilotprosjektet. Det dreide seg om å redusere energiforbruket og samtidig få et bevis på hva Schneider Electrics ekspertise innen Energy Efficiency kan gjøre, sier prosjektleder, kvalitets- og miljøkoordinator Allan Nordskov Nielsen fra LK-fabrikken i Ringsted (bilde over).

- Først fikk vi tilsendt et spørreskjema, og deretter kom de franske effektiviserings-





eksperter og gjennomgikk fabrikken i Ringsted - fra A til Å.

Det ble så utarbeidet en analyserapport med forslag til besparelser. Deretter ble konsernets effektiviseringsprodukter installert av fabrikkens interne elektriker. På hardware-siden ble det montert i alt 20 [PowerLogic-måleenheter](#) – to på husets hovedskinner og resten fordelt på forskjellige steder i produksjonen.

Avansert software gir i dag mulighet for detaljert online overvåking av energiforbruket på fabrikken. Her er det viktig å nevne at Lauritz Knudsen-fabrikken i Ringsted også før effektiviseringsprosessen hadde et forholdsvis lavt energiforbruk. Allerede ved byggingen av anlegget hadde man nemlig brukt en rekke av Lauritz Knudsens og Schneider Electric's energieffektiviserende produkter, som avansert lysstyring samt frekvensstyring av kjøleanlegg og kompressoranlegg. Men det kunne altså effektiviseres enda mer.

On-line-analyser

Oversikten over energiforbruket har ført til at fabrikkens kjøleanlegg nå slås av i helgen. Det ble dessuten installert en timer på det sentrale kompressoranlegget som distribuerer trykkluft til montasjelinjene og de mer enn 50 sprøytstøpemaskiner.

Dessuten har fabrikken kunnet redusere tiden når lyset er tent. Etter nattevakten ak-

tiveres bevegelsessensorer i hver enkelt produksjonshall.

Neste skritt er å montere magnetventiler, slik at man kan stenge for trykkluften til samleautomater og vibratorer uten å måtte stenge anlegget samtidig.

- Alt i alt har pilotprosjektet i Ringsted vært en stor suksess og åpnet øynene for videre energieffektiviseringstiltak. De enkelte medarbeiderne på fabrikken har i den forbindelse blitt vant til å komme med forslag til ytterligere effektiviseringer, da de opplever energiforbruket på nært hold i deres hverdag, sier Flemming Kiilerich Energy Efficiency Product Application Engineer fra Schneider Electric.

- Vi kan nå gjennom softwaren se på de rene kilowatt-timene for hele fabrikken. Samtidig har vi fått en oversikt over effektforbruket på forskjellige komponenter. I tillegg har vi nå bedre oversikt over systemets følsomhet overfor diverse hendelser og transienter, avslutter Flemming Kiilerich og Allan Nordskov Nielsen.

Alt overvåkes elektronisk og kan analyseres online via et dataprogram som samtidig logger forbruket over tid.

På sikt vil overvåkingen av sprøytstøpemaskinens forbruk kunne brukes til å avgjøre når en maskin eventuelt skal skiftes ut. Maskinens forbruk øker nemlig med alderen.

